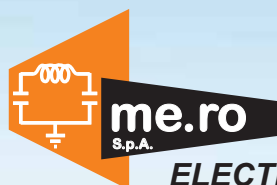


# INDUCTION CAP SEALING SYSTEM

GENERATOR MODEL MR\GST 2K-IGBT-RA  
GENERATORE MODELLO MR\GST 2K-IGBT-RA

AIR COOLED  
RAFFREDDATO AD ARIA



**ELECTRONIC INDUSTRIAL EQUIPMENT**

VIA BALESTRERI n°430 -55100- PONTE A MORIANO -LUCCA- ITALY  
TEL.+39-0583-406060 FAX +39-0583-406050 E-mail:info@mero.it - www.mero.it

### Caratteristiche principali:

- Sistema raffreddato ad aria ( non necessita di acqua per il raffreddamento).
- Costruzione compatta per un facile montaggio sulla linea riempitrice.
- Alta efficienza dovuta alla configurazione dei circuiti di potenza e all'uso di moduli IGBT.
- Forma d'onda di uscita sinusoidale.
- Regolazione continua della potenza di uscita.
- Controllo e visualizzazione delle grandezze di lavoro e segnalazioni di allarme con apposito terminale operatore.
- Segnalazione di allarme in caso di variazione della potenza di uscita da un valore preimpostato.
- Start-Stop remoti.
- Sistema di misura dell'energia assorbita dal sigillo.
- Costruzione conforme alla normativa EN-60204-1.
- Compatibilità elettromagnetica (EMC) secondo le normative EN-5511 e EN 50082-2.

### Opzionali:

- Colonna ad altezza variabile motorizzata.
- Rivelatore di pellicola di alluminio.
- Dispositivo RAC (rilevatore accumulo contenitori).
- Collegamento al processo di produzione tramite campo di bus ASI/PROFIBUS/CAM OPEN/DEVICE NET.
- Sistema di regolazione della potenza d'uscita proporzionale alla velocità di avanzamento dei contenitori.
- Esecuzione pressurizzata per lavorare in zone pericolose.

## GENERATORE MODELLO MR\GST 2K-IGBT-RA

### Caratteristiche elettriche e meccaniche.

Tensione di linea.....3X380V 50-60Hz  
(o su specifica richiesta)  
Potenza max. assorbita...2,5KVA  
Potenza max. di uscita....2KW  
Frequenza di lavoro.....30-50KHz  
Dimensioni LxHxP.....600x320x490mm  
Peso.....55Kg.

### Main characteristics:

- Air cooled system (absolute no need of water to cool the induction head).
- Compact construction for easy installation on the filling line.
- High efficiency thanks to the configuration of the power circuits and the use of IGBT modules.
- Sinusoidal output waveform.
- Output power strictly constant due to the configuration of the regulation circuits.
- Easy to use terminal operator to display operating parameters and alarm signals.
- Alarm signal in case of output power variation from the pre-set value.
- Start-Stop remote control.
- Measuring system for foil absorbed energy.
- Manufactured in accordance with EN-60204-1 standard.
- Electromagnetic (EMC) compatibility in accordance with EN-5511 and EN50082-2 standards.

### Options:

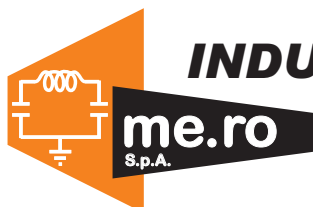
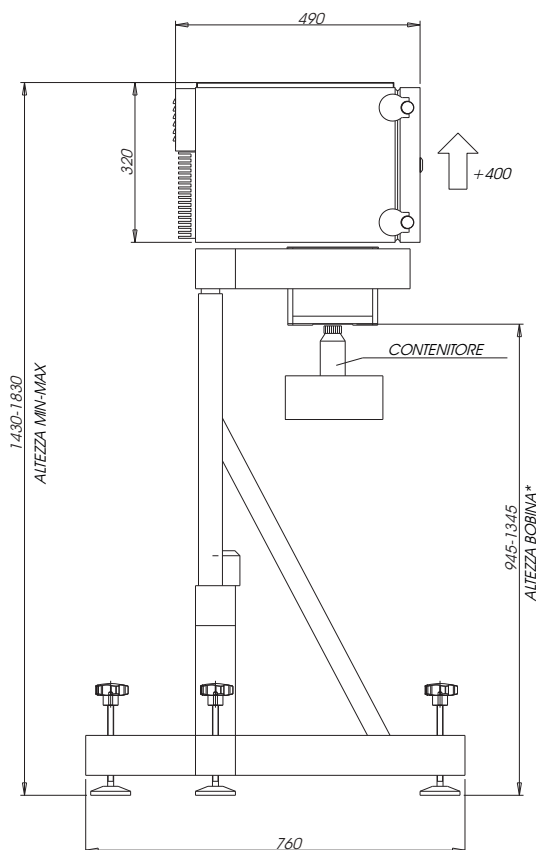
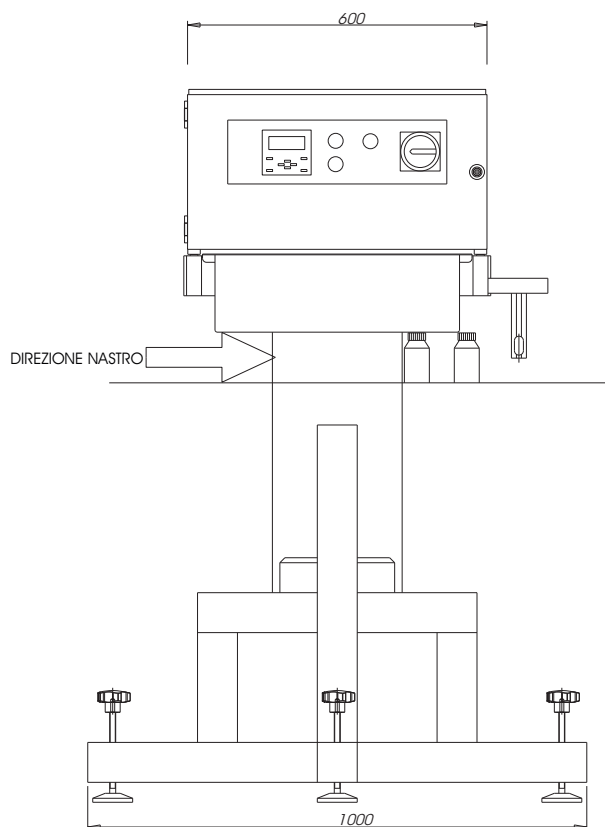
- Motorized column adjustable in height
- Aluminium foil detector.
- RAC system (antiaccumulation device).
- Fieldbus connection to production process ASI/PROFIBUS/CAM OPEN/DEVICE NET.
- System of power regulation proportional to the speed of the conveyor.
- Pressurized version to work in dangerous areas.

## GENERATOR MODEL MR\GST 2K-IGBT-RA

### Electrical and mechanical characteristics.

Line voltage.....3X380V 50-60Hz  
(or as requested)  
Max. power absorbed....2,5KVA  
Max. output power.....2KW  
Operating frequency.....30-50KHz  
Size LxHxD.....600x320x490mm  
Weight.....55Kg.

VISTA LATO ANTERIORE



**INDUCTION CAP SEALING  
SYSTEM**