

# CORONA

## TREATMENT

### STATION MODEL BTL157-1800-V1



#### Modello BTL157-V1

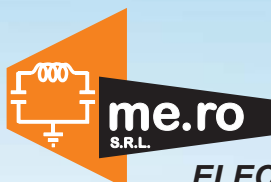
Stazione di scarica per il trattamento bilaterale di film plastico con elettrodo a LAMELLE per la parzializzazione della superficie di scarica.

Utilizzabile su impianti di produzione film, macchine da stampa e accoppiatrici con larghezze di lavoro fino a 2500mm.

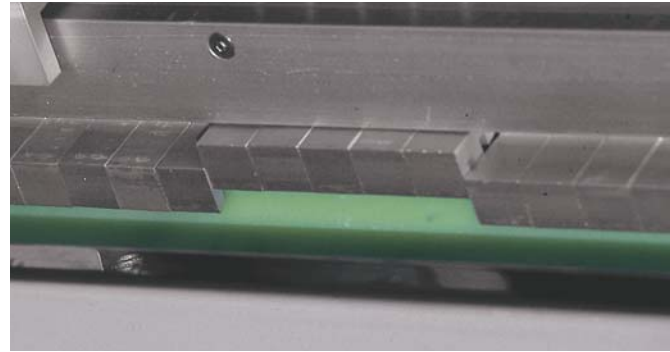
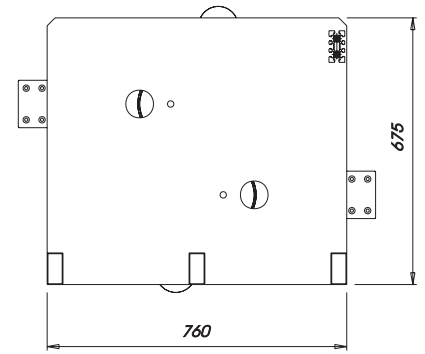
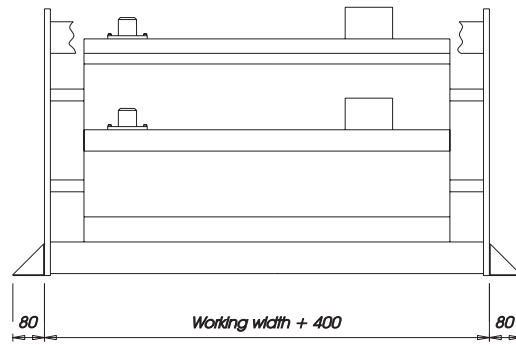
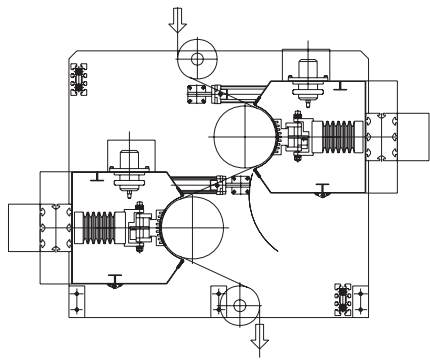
#### Model BTL157-V1

Discharge station for treatment of both sides of plastic film using a SEGMENTED electrode for the partialization of the discharge surface.

For film manufacturing system, printing machine, and bonding machine. Working width up to 2500mm.



ELECTRONIC INDUSTRIAL EQUIPMENT



Costruzione in alluminio ed acciaio inox resistente alla corrosione dovuta alla presenza di ozono nell'interno della stazione di scarica. Alta resistenza meccanica ed elettrica degli isolatori di alta tensione. Regolazioni di precisione dell'AIR GAP su tutta la lunghezza degli elettrodi.

Costruzione delle barre di scarica con lamelle in alluminio di spessore 10-20mm, allontanabili singolarmente dal rullo di scarica per permettere il trattamento del film nei punti voluti.

Il sistema costruttivo è tale che permette una facile e rapida scelta della parzializzazione durante un cambio di produzione e soprattutto garantisce l'assoluta stabilità della posizione delle lamelle durante l'utilizzo.

Alta efficienza del trattamento dovuto alla particolare forma dell'elettrodo di scarica.

Rivestimento isolante del rullo di scarica in gomma siliconica (altri rivestimenti isolanti possono essere forniti su richiesta).

Apertura pneumatica della cappa contenente gli elettrodi per un facile incorsamento del film.

#### Sicurezze:

Rivelatore di rotazione del rullo di scarica.

Rivelatore di stazione chiusa.

Interblocco pneumatico di sicurezza per evitare chiusure accidentali.

Bilanciamento statico e dinamico dei rulli.

Costruzione conforme alle normative CE.

Built in aluminium and stainless steel to avoid corrosion due to the presence of ozone inside the discharge station.

High mechanical and electrical strength of H.V. Insulators. Precise AIR GAP regulation along the entire length of the electrodes.

Costruction of discharge bars with 10-20mm thick aluminium segments that can be individually moved away from the discharge roller to allow treatment of film in the areas desired.

The construction system is done in a way that allows an easy and fast setting of the partialization during a production change and moreover guarantees the absolute stability of the chosen position of the segments during the use.

Highly efficient treatment due to the special shape of the discharge electrode.

Insulated coating on discharge roller in silicone rubber (other coatings can be supplied on request).

Pneumatically-operated opening of the electrode housing hood to facilitate passage of film.

#### Safety devices:

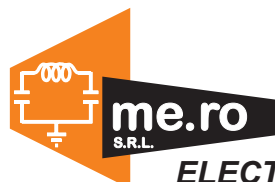
Discharge roller rotation sensor.

Proximity switch for station closed position.

Pneumatically-operated safety interlock to prevent accidental clousure.

Static and dinamic balance of rollers.

Built in conformance with CE regulations.



**ELECTRONIC INDUSTRIAL EQUIPMENT**