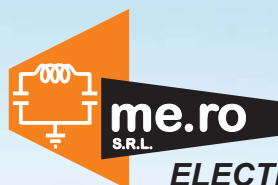


INDUCTION CAP SEALING SYSTEM

GENERATOR MODEL MR\GST 2K-IGBT-RA
GENERATORE MODELLO MR\GST 2K-IGBT-RA

**AIR COOLED
RAFFREDDATO AD ARIA**



ELECTRONIC INDUSTRIAL EQUIPMENT

VIA BALESTRERI n°430 -55100- PONTE A MORIANO -LUCCA- ITALY
TEL.+39-583-406060 FAX +39-583-406050 E-mail:info@mero.it - www.mero.it

Caratteristiche principali:

- Sistema raffreddato ad aria (non necessita di acqua per il raffreddamento).
- Costruzione compatta per un facile montaggio sulla linea riempitrice.
- Alta efficienza dovuta alla configurazione dei circuiti di potenza e all'uso di moduli IGBT.
- Forma d'onda di uscita sinusoidale.
- Regolazione continua della potenza di uscita.
- Controllo e visualizzazione delle grandezze di lavoro e segnalazioni di allarme con apposito terminale operatore.
- Segnalazione di allarme in caso di variazione della potenza di uscita da un valore preimpostato.
- Start-Stop remoti.
- Sistema di misura dell'energia assorbita dal sigillo.
- Costruzione conforme alla normativa EN-60204-1.
- Compatibilità elettromagnetica (EMC) secondo le normative EN-5511 e EN 50082-2.

Opzionali:

- Colonna ad altezza variabile motorizzata.
- Rivelatore di pellicola di alluminio.
- Dispositivo RAC (rilevatore accumulo contenitori).
- Collegamento al processo di produzione tramite campo di bus ASI/PROFIBUS/CAM OPEN/DEVICE NET.
- Sistema di regolazione della potenza d'uscita proporzionale alla velocità di avanzamento dei contenitori.
- Esecuzione pressurizzata per lavorare in zone pericolose.

GENERATORE MODELLO MR\GST 2K-IGBT-RA

Caratteristiche elettriche e meccaniche.

Tensione di linea.....3X380V 50-60Hz
(o su specifica richiesta)
Potenza max. assorbita...2,5KVA
Potenza max. di uscita...2KW
Frequenza di lavoro.....30-50KHz
Dimensioni LxHxP.....600x320x490mm
Peso.....55Kg.

Main characteristics:

- Air cooled system (absolute no need of water to cool the induction head).
- Compact construction for easy installation on the filling line.
- High efficiency thanks to the configuration of the power circuits and the use of IGBT modules.
- Sinusoidal output waveform.
- Output power strictly constant due to the configuration of the regulation circuits.
- Easy to use terminal operator to display operating parameters and alarm signals.
- Alarm signal in case of output power variation from the pre-set value.
- Start-Stop remote control.
- Measuring system for foil absorbed energy.
- Manufactured in accordance with EN-60204-1 standard.
- Electromagnetic (EMC) compatibility in accordance with EN-5511 and EN50082-2 standards.

Options:

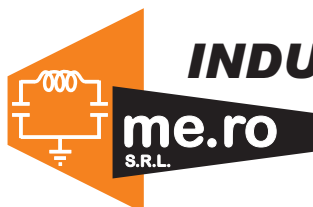
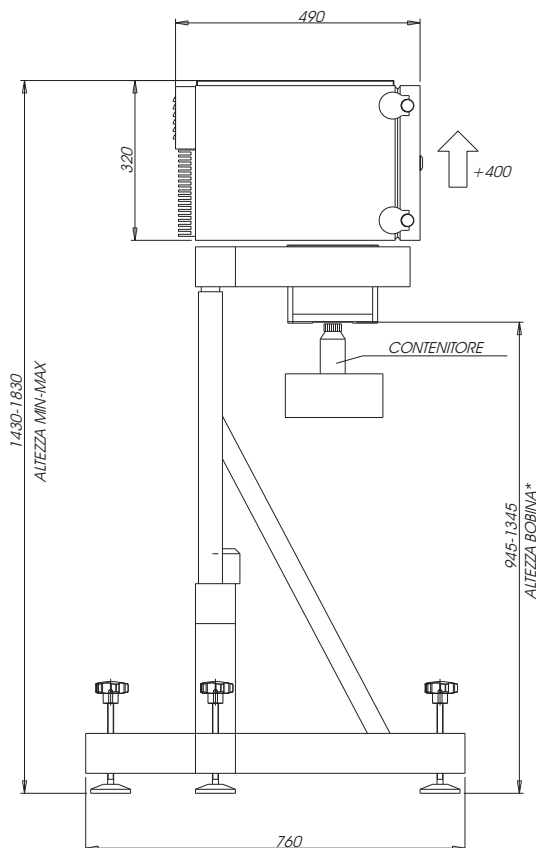
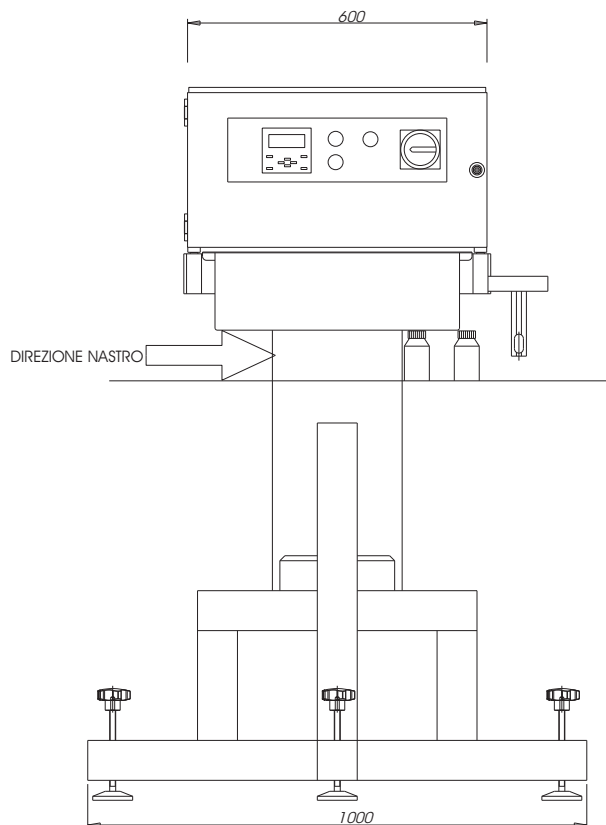
- Motorized column adjustable in height
- Aluminium foil detector.
- RAC system (antiaccumulation device).
- Fieldbus connection to production process ASI/PROFIBUS/CAM OPEN/DEVICE NET.
- System of power regulation proportional to the speed of the conveyor.
- Pressurized version to work in dangerous areas.

GENERATOR MODEL MR\GST 2K-IGBT-RA

Electrical and mechanical characteristics.

Line voltage.....3X380V 50-60Hz
(or as requested)
Max. power absorbed...2,5KVA
Max. output power.....2KW
Operating frequency.....30-50KHz
Size LxHxD.....600x320x490mm
Weight.....55Kg.

VISTA LATO ANTERIORE



**INDUCTION CAP SEALING
SYSTEM**